



## СТАНОК ШЛИФОВАЛЬНО-ЗАТОЧНОЙ С ЧПУ МОДЕЛИ QD 580

### Назначение станка



Станок оснащен электрической шлифовальной головкой с прямым приводом, обладающей высоким уровнем жесткости, точности и мощности (12Kw). На фланце шлифовального круга может быть установлено от 2-х до 4-х шлифовальных кругов одновременно, что позволяет шлифовать режущий инструмент передней, задней и торцевой поверхностям за один установ.

Станок оснащен пятиосевой системой управления SYNTEC 210MA-5E (Тайвань), сервоблоком YASKAWA, на станке используется программное обеспечение собственной разработки с функцией 3D-моделирования, используется прецизионный датчик RENISHAW LP2DD британского производства, прецизионные направляющие и шарико-винтовая передача HIWIN, немецкий энкодер HEIDENHAIN.

Шпиндель изделия оснащен прямым приводом DD, прецизионными подшипниками NSK, цанговым патроном W25, совместим с прецизионными цанговыми патронами SCHAUBLIN. Заготовка зажимается пневматически;

Точность работы - радиальное биение изделия < 0,005mm, шероховатость поверхности < Ra 0,2

### Технические данные и характеристика:

Система ЧПУ	SYNTEC 210MA-5E (Тайвань)
Максимальный обрабатываемый диаметр	200 мм
Максимальная обрабатываемая длина	200 мм
Максимальная обрабатываемая глубина канавки	20 мм
Мощность шлифовальной головки (электрический шпиндель с прямым приводом)	12 кВт
Диаметр шлифовального круга (КНБ/алмаз)	Ø50...200 мм
Скорость вращения шпинделя шлифовальной головки (частотное регулирование)	0~8000 об/мин
Ход шлифовальной головки – вертикальное перемещение (ось Y)	350 (-100 ... +250) мм
Ход рабочего стола (оси X / Y / Z)	X: 520 мм / Y: 540 мм / Z: 350 мм
Скорость перемещения по линейным осям	10м/мин
Скорость вращения шпинделя бабки изделия (ось A)	200 об/мин
Угол поворота шпинделя бабки изделия (ось A)	360°
Конус шпинделя бабки изделия (ось A)	ISO 50
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый пневматическим патроном	2-25 мм
Диаметр хвостовика изделия зажимаемый цангами	3-32 мм
Максимальная скорость поворота шлифовальной головки (ось C)	75 об/мин
Угол разворота шлифовальной головки (ось C)	320°(-225°...+95°)
Высота шпинделя изделия	135 мм
Радиальное биение шпинделя бабки изделия	≤ 0,005 мм
Радиальное биение шпинделя шлифовальной головки	≤ 0,005 мм
Сила зажима пневматического цилиндра	440-480 кг
Дискретность задания перемещений по линейным осям	0,001 мм
Дискретность задания перемещений по круговой оси	0,001°
Мощность охлаждающего насоса	2,2 кВт
Объем бака охлаждающей жидкости	200 л
Напряжение	Переменное, 380В, 50Гц, 3ф.
Общая мощность	26 кВт
Габариты станка	2300x1600x2400 мм
Вес станка	5 000 кг

Комплект поставки с учетом приспособлений и оснастки согласовывается дополнительно на основании технического задания заказчика или письменной заявки на поставку станка с набором дополнительной оснастки.

### Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации станка составляет 12 месяцев со дня его пуска в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода станка в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев с момента его прибытия на станцию назначения или с момента получения его на складе Изготовителя.

### Конструктивные особенности.

Станок имеет закрытое кабинетное ограждение (раздвижная дверца спереди, а также дверцы для обслуживания сзади и справа), портативный электронный маховик, специальные кнопки запуска и остановки, автоматическую систему охлаждения, Устройство охлаждения и фильтрации СОЖ, автоматическую смазку направляющих, устройство фильтрации паров СОЖ, аварийный звуковой сигнал, кондиционер для охлаждения.

Станок оснащен пятиосевой системой управления SYNTEC 210MA-5E (Тайвань), сервоблоком YASKAWA, на станке используется программное обеспечение собственной разработки с функцией 3D-моделирования, используется прецизионный датчик RENISHAW LP2DD британского производства (опция), прецизионные направляющие и шарико-винтовая передача HIWIN, немецкий энкодер HEIDENHAIN

Для обеспечения превосходной производительности, гарантии точности размеров обрабатываемых инструментов, ось вращения станка реализуется приводом DD с полным замкнутым циклом управления;

### Примеры затачиваемого инструмента.

